

# UGELLI AIRLESS A SPRUZZO SAMOA • CF SERIES

Prodotti in UE con una innovativa tecnologia per garantire la massima affidabilità ed efficienza produttiva in ogni applicazione.

## CF500 SPRAY TIP:

Ugello ad alta durata per applicazioni in anticorrosione

- ❶ Altamente resistente all'abrasione e all'usura
- ❷ Ideale per usi gravosi con rivestimenti protettivi
- ❸ Facile smontaggio per una manutenzione e una pulizia semplici e veloci
- ❹ Pressione massima di esercizio: 500 bar (7.250 psi)



## CF350 SPRAY TIP:

Massima produttività e ottima finitura

- ❶ Preciso, affidabile e resistente
- ❷ Massima efficienza per applicazioni di verniciatura sia in campo industriale che edile. Adatto ad applicazioni indoor e outdoor
- ❸ Facile smontaggio per una manutenzione e una pulizia semplici e veloci
- ❹ Pressione massima di esercizio: 350 bar (5.075 psi)



**415**

**415**

**\* La prima cifra indica metà della larghezza del ventaglio in pollici.**

\*La prima cifra moltiplicata per 5 corrisponde alla larghezza del ventaglio in cm.

**Le ultime due cifre indicano il diametro dell'orifizio in millesimi di pollice.**

**\***



# UGELLI AIRLESS A SPRUZZO SAMOA per PG<sup>SERIES</sup>

## VERSIONI

|  pollici |  mm | Diametro dell'orifizio in millesimi di pollice |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| Larghezza ventaglio in pollici                                                           | Larghezza ventaglio in mm                                                            | 07                                             | 09  | 11  | 13  | 15  | 17  | 19  | 21  | 23  | 25  | 27  | 29  | 31  | 33  | 35  | 37  | 39  | 41  |  |
| 2-4                                                                                      | 51-102                                                                               | 107                                            | 109 | 111 | 113 | 115 | 117 | 119 | 121 | 123 |     |     | 129 |     |     |     |     | 139 |     |  |
| 4-6                                                                                      | 102-152                                                                              |                                                | 209 | 211 | 213 | 215 | 217 | 219 | 221 | 223 | 225 | 227 | 229 | 231 |     | 235 |     | 239 |     |  |
| 6-8                                                                                      | 152-203                                                                              | 307                                            | 309 | 311 | 313 | 315 | 317 | 319 | 321 | 323 | 325 | 327 | 329 | 331 | 333 | 335 | 337 | 339 | 341 |  |
| 8-10                                                                                     | 203-254                                                                              |                                                | 409 | 411 | 413 | 415 | 417 | 419 | 421 | 423 | 425 | 427 | 429 | 431 | 433 | 435 | 437 | 439 | 441 |  |
| 10-12                                                                                    | 254-305                                                                              |                                                | 509 | 511 | 513 | 515 | 517 | 519 | 521 | 523 | 525 | 527 | 529 | 531 | 533 | 535 | 537 | 539 | 541 |  |
| 12-14                                                                                    | 305-356                                                                              |                                                | 609 | 611 | 613 | 615 | 617 | 619 | 621 | 623 | 625 | 627 | 629 | 631 | 633 | 635 | 637 | 639 | 641 |  |
| 14-16                                                                                    | 356-406                                                                              |                                                |     | 711 | 713 | 715 | 717 | 719 | 721 | 723 | 725 | 727 | 729 | 731 | 733 | 735 | 737 | 739 | 741 |  |
| 16-18                                                                                    | 406-457                                                                              |                                                |     | 811 | 813 | 815 | 817 | 819 | 821 | 823 | 825 | 827 | 829 | 831 | 833 | 835 | 837 | 839 | 841 |  |
| 18-20                                                                                    | 457-508                                                                              |                                                |     | 911 | 913 | 915 | 917 | 919 |     | 923 |     | 927 |     | 931 | 933 | 935 | 937 | 939 |     |  |



### CF350 BASE PORTA UGELLO

- Pressione massima di esercizio 350 bar (5.075 psi).
- Disponibile nelle versioni da 11/16" e 7/8".



### CF500 BASE PORTA UGELLO

- Pressione massima di esercizio 500 bar (7.250 psi).
- Disponibile nelle versioni da 11/16" e 7/8".

## CONSIGLI PER SCEGLIERE LA PUNTA:

- **CF350** (ugello nero): applicazioni di verniciatura sia indoor che outdoor.
- **CF500** (ugello grigio): applicazioni di rivestimenti protettivi fino a 500 bar.
- **La larghezza del ventaglio** è determinata dall'angolo di spruzzatura a una distanza di 30 cm dalla superficie. Un **ventaglio più ampio consente di coprire una superficie maggiore** in meno tempo, ma comporta un maggior consumo di materiale; mentre un ventaglio più stretto offre **un maggior controllo e un minor consumo di prodotto**. Per individuare l'ugello corretto dividi la larghezza del ventaglio desiderata per 5: il risultato corrisponde alla prima cifra dell'ugello.
- Il diametro dell'orifizio determina la quantità di prodotto spruzzato: **dimensioni maggiori consentono portate più elevate** e sono più adatte per materiali ad alta viscosità. Le ultime due cifre dell'ugello indicano la dimensione dell'orifizio in millesimi di pollice.



**SAMOA INDUSTRIAL, S.A. - SEDE CENTRALE**  
POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831  
E-33392 GIJÓN (ASTURIAS), SPAGNA  
TEL.: +34 985 381 488  
[www.samoaindustrial.com](http://www.samoaindustrial.com)



**CONTATTACI OGGI STESSO!**

Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.samoaindustrial.com](http://www.samoaindustrial.com).

©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.  
SAMOA Industrial, S.A. è un'azienda certificata ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

