

# BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA



METÁLICAS

TAMAÑO DE CONEXIONES	CAUDAL MÁXIMO	PRESIÓN MÁXIMA	MATERIALES DE CÁMARAS DE FLUIDO Y COLECTORES	CONEXIONES DE ENTRADA / SALIDA DE FLUIDO	TAMAÑO MÁX. DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN	ALTURA DE ASPIRACIÓN MÁXIMA
1/2" (UP05)	54 l/min (14,3 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316	1/2" BSP (F) o NPT (F) roscada	2,5 mm (3/32")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1" (CP10)	130 l/min (35 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio	1" BSP (F) o NPT (F) roscada	3,2 mm (1/8")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316	1" BSP (F) o NPT (F) roscada	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1-1/2" (UP15)	470 l/min (125 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio	1-1/2" BSP (F) o NPT (F) roscada	6,4 mm (1/4")	6 m en seco (19.7 ft) 8 m cebada (26 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316, Hierro Fundido	2" BSP (F) o NPT (F) roscada 2" ANSI/DIN embrizada	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
3" (UP30)	1.000 l/min (264 gal/min)	8 bar (120 psi)	Aluminio, Acero Inoxidable 316, Hierro Fundido	3" BSP (F) o NPT (F) roscada 3" ANSI/DIN embrizada	12,7 mm (1/2")	6 m en seco (19.7 ft) 9 m cebada (29.5 ft)



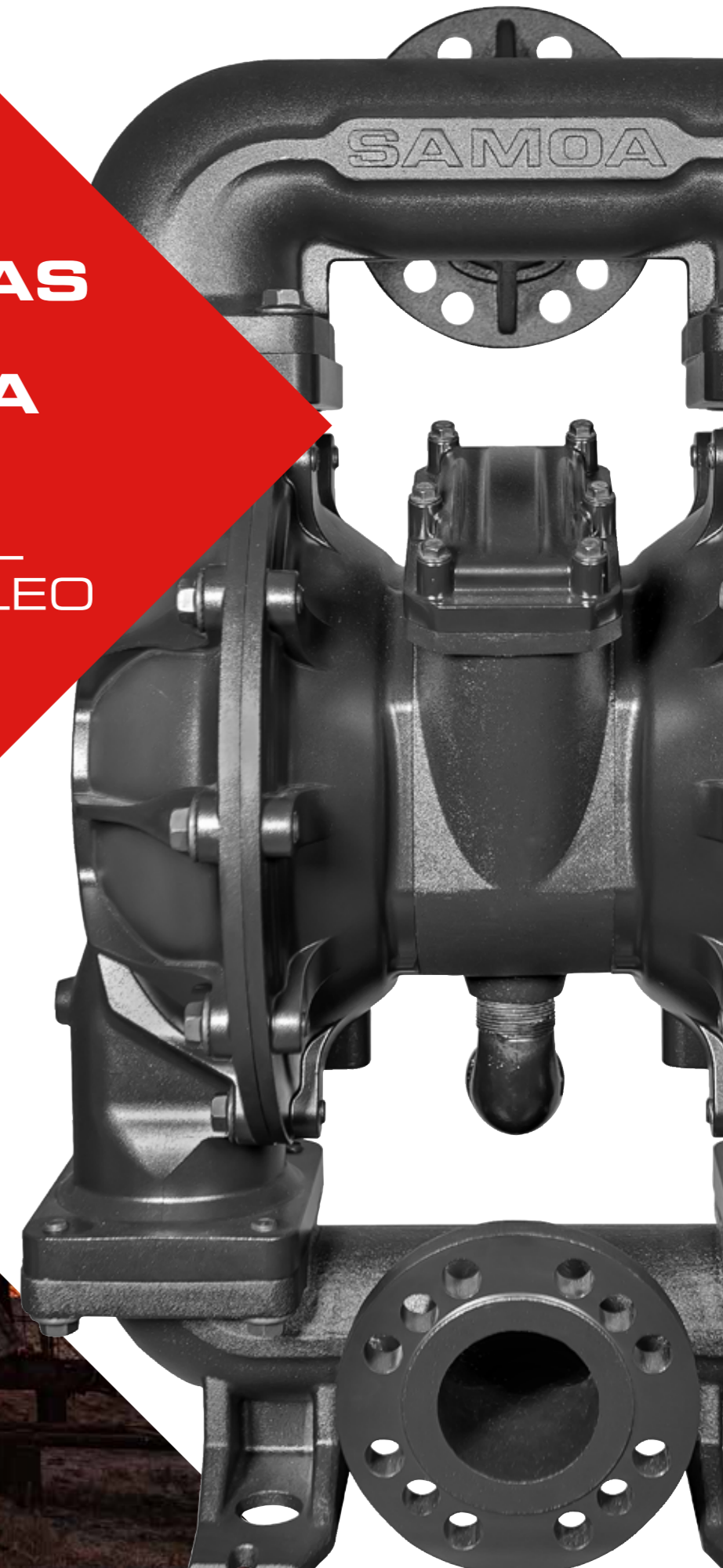
NO-METÁLICAS

TAMAÑO DE CONEXIONES	CAUDAL MÁXIMO	PRESIÓN MÁXIMA	MATERIALES DE CÁMARAS DE FLUIDO Y COLECTORES	CONEXIONES DE ENTRADA / SALIDA DE FLUIDO	TAMAÑO MÁX. DE SÓLIDOS EN SUSPENSIÓN	ALTURA DE ASPIRACIÓN MÁXIMA
3/8" (UP03)	31 l/min (8,2 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, Acetal Conductivo, PVDF, Polipropileno Conductivo	3/8" BSP (F) o NPT (F) roscada	1,6 mm (1/16")	3 m en seco (10 ft) 7 m cebada (23 ft)
1/2" (UP05)	51 l/min (13,5 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, Acetal Conductivo, PVDF, Polipropileno Conductivo	1/2" BSP (F) o NPT (F) roscada	2,5 mm (3/32")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1" (UP10)	200 l/min (53 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, PVDF, Polipropileno Conductivo	1" BSP (F) o NPT (F) roscada 1" ANSI/DIN embrizada (Central o Lateral)	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)
1-1/2" (UP15)	420 l/min (111 gal/min)	8 bar (120 psi)	Polipropileno, PVDF	1-1/2" ANSI/DIN embrizada (Central o Lateral)	6,4 mm (1/4")	5,5 m en seco (18 ft) 9 m cebada (29.5 ft)
2" (UP20)	650 l/min (172 gal/min)	7 bar (100 psi)	Polipropileno, PVDF, Polipropileno Conductivo	2" ANSI/DIN embrizada Lateral	6,4 mm (1/4")	5 m en seco (16 ft) 8 m cebada (26 ft)

\*El caudal máximo a la salida libre y el desplazamiento por ciclo pueden variar en función del fluido bombeado, la pérdida de carga y el material de las membranas. Las membranas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE y FKM. Las bolas de las válvulas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE, FKM y acero inoxidable. Los asientos de las válvulas están disponibles en Buna-N (NBR), Santoprene®, Hytrel®, PTFE, FKM, aluminio, acero inoxidable y polipropileno.

## BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

PARA LA INDUSTRIA DEL GAS Y PETRÓLEO



## BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE MEMBRANA

Las bombas neumáticas de doble membrana son bombas muy versátiles, adecuadas para una gran variedad de aplicaciones. Su diseño sencillo y las múltiples opciones de configuración de materiales las hacen aptas para todo tipo de aplicaciones.

### ¿Por qué elegir una bomba de doble membrana para la industria del Gas y el Petróleo?

- Capacidad de funcionamiento en seco.
- Puede transvasar fluidos limpios o con sólidos en suspensión.
- Bomba ideal para fluidos abrasivos, corrosivos y sensibles al cizallamiento.
- Funcionamiento bajo demanda. La bomba arranca y se detiene automáticamente cuando la salida de fluido está abierta o cerrada.
- Presión y caudal de descarga ajustables mediante solo un regulador de presión de aire.
- Intrínsecamente segura: sin requisitos o riesgos eléctricos.



### ¿Por qué elegir una bomba de membrana SAMOA PIVOT?

**MAYOR EFICIENCIA:** Máximo caudal de fluido con un consumo de aire reducido en comparación con las bombas de la competencia.

**MAYOR FIABILIDAD:** No se cala, no forma hielo y proporciona un arranque fiable incluso con presiones de aire a niveles mínimos.

**VIBRACIÓN Y PULSACIÓN MÍNIMA:** Gracias al rápido funcionamiento de la Válvula de Aire Pivotante Sin Fricción.

**CONSTRUCCIÓN ATORNILLADA:** Mejor estanqueidad que previene las pérdidas de fluido de la bomba. Tornillos de la misma medida en cámaras y colectores para un mantenimiento más sencillo.

**MANTENIMIENTO MÁS SENCILLO:** Válvula de aire totalmente accesible gracias a su diseño tipo cartucho que facilita las reparaciones y sustituciones.

**BOMBA UNIVERSAL:** Encaja perfectamente con las dimensiones de las principales marcas presentes en el mercado, permitiendo la sustitución directa de bombas ya instaladas.

**RESISTENCIA A LA ABRASIÓN:** El diseño optimizado de los colectores y del recorrido del fluido reducen la velocidad de paso del fluido y minimizan el desgaste causado por la abrasión.

## APLICACIONES EN LA INDUSTRIA DEL GAS Y PETRÓLEO

**LIMPIEZA DE TANQUES** Transferencia de detergentes alcalinos, desengrasadores de solventes y limpiadores a base de álcalis.  
**RECIRCULACIÓN EN EL FONDO DE TANQUES:** Evitar que el aceite, las parafinas y los líquidos de gas natural (NGLs) se separen en el tanque. Transferencia de mezclas de tanque a tanque para mantener la consistencia.

**ELIMINACIÓN DE LÍQUIDOS ANTES DE LA QUEMA:** Recolección de líquidos de gas natural (NGLs) del flujo de gas antes de que se enciendan. Transferencia de NGLs de nuevo al proceso o a un tanque de almacenamiento.

**TRANSFERENCIA DESDE SUMIDROS:** Eliminación de sumideros que contienen agua de lluvia, condensación y aceite residual de sitios de perforación.

**MANTENIMIENTO DE TEMPERATURA MEDIANTE GLICOL:** Circulación de Glicol para proteger tuberías y equipos contra el congelamiento.

**LIMPIEZA DEL LÍQUIDO EN SÓTANOS:** Eliminación de lodo de perforación, líquidos de fracturación (fracking) de sótanos o estanques de sedimentación.

**DESCARGA DE CONTENEDORES Y BIDONES:** Descarga de productos químicos, combustibles y aceites.



 SAMOA

### LA VÁLVULA DE AIRE QUE MARCA LA DIFERENCIA

Las bombas de membrana Serie PIVOT incorporan una válvula de aire sencilla pero eficaz. Una Válvula de Aire Pivotante sin Fricción patentada, combinada con el actuador "Smooth-Start-Shifter" (3S) proporciona un funcionamiento muy fiable, evitando la formación de hielo y consiguiendo que la bomba no se cale, ni siquiera en las condiciones de trabajo más duras.

La Válvula de Aire Sin Fricción proporciona el sistema de inversión de movimiento más rápido del mercado en comparación con las válvulas de corredera o las de bloque deslizante. Esto contribuye a producir un flujo más suave y reducir las vibraciones con respecto a la mayor parte de las bombas de membrana que existen en el mercado.

